

ООО «Ультразвуковые генераторы»

ИНН 7751184844 КПП 775101001 ОГРН 1207700319551 г. Москва

Исх № 07-03-24 от 29.03.2024г.

В диссертационный совет 24.2.277.01 при
ФГБОУ ВО «Брянский государственный
технический университет»,
учёному секретарю М.Н. Нагоркину.
241035, г. Брянск, ул. Харьковская, д.10-Б

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Симонова Д.С. «Повышение эффективности поверхностного пластического деформирования нежестких валов комбинированными ультразвуковыми технологиями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»; 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Задача оптимизации качества производства и ремонта узлов транспортной техники, от которых зависит обеспечение технико-экономических и экологических норм работы последних, в современных условиях, несомненно, является актуальной. Соискателем для организации технологических методов обработки использован прогрессивный метод, основанный на трансформации энергии упругих колебаний ультразвукового диапазона. Задача обеспечения внедрения в производство таких прогрессивных современных технологий обработки также актуальна.

Не смотря на то, что развитие научного направления, связанного с использованием ультразвука в машиностроении имеет долгую историю, соискателем получены новые интересные результаты. Выявлены особенности изменения тонкой структуры металлов, проанализированы различные схемы ультразвукового упрочнения. Установлены закономерности формирования микрорельефа и свойств поверхностного слоя. Предложены комбинированные способы ультразвукового упрочнения.

К замечаниям по реферату следует отнести:

1. Для большинства графиков, приводимых в автореферате, отсутствуют данные, которые позволяли бы судить о величине доверительного интервала.

Указанные замечания не влияют на общую положительную оценку работы.

ООО «Ультразвуковые генераторы»

ИНН 7751184844 КПП 775101001 ОГРН 1207700319551 г. Москва

В качестве общей характеристики диссертационной работы следует отметить, что она имеет внутреннее единство и законченность. Степень доведения разработок до практической реализации достаточно высока.

Диссертационная работа Симонова Дмитрия Сергеевича «Повышение эффективности поверхностного пластического деформирования нежестких валов комбинированными ультразвуковыми технологиями» соответствуют требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»; 2.5.6 – «Технология машиностроения».

Рухман Андрей Александрович

Кандидат технических наук (специальность 05.09.12 - Силовая электроника)

Технический директор

ООО «Ультразвуковые генераторы» _____ /А.А.Рухман/

Адрес: 119618 г. Москва, поселение Московский, тер. СНТ «Зеленая горка»
Восточный пр., д.7; Телефон: +7 (977) 497-58-12; E-mail: aruhman@yandex.ru

Подпись А.А. Рухман заверяю

Генеральный директор

ООО «Ультразвуковые генераторы» _____ /Е.П. Рухман./

01.04.24

